

RIDGID[®]

590L



RIDGE TOOL COMPANY

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Технические данные.

Тип:	590L
Мощность:	2200 Вт
Скорость:	1300 об/мин
Размер диска:	355 x 25,4 мм
Вес:	25 кг

Подавление радиопомех в соответствии с требованиями VDE 0875.

Максимальная производительность.

(См. рис. 7)

Стандартный комплект принадлежностей

Диск сухопильной пилы на 70 зубьев.

Шестигранный ключ

Инструкция по технике безопасности.

Внимание: Чтобы уменьшить риск возникновения пожара, получения электрошока и травм, при пользовании электроинструментом всегда следует соблюдать следующие основные меры предосторожности. Прежде, чем пытаться работать на данном изделии, прочитайте это руководство и сопутствующие инструкции.

Предупреждение: Перед тем, как вставлять электровилку устройства в розетку, проверьте следующее:

- * **Напряжение:** Напряжение электросети должно соответствовать напряжению, указанному на шильдике.
- * **Выключатель:** Машина должна быть отключена (выключатель в положении "0").
- * **Инструмент:** Пользуйтесь подходящими для материала дисками сухопильной пилы РИДЖИД. Диск с твердосплавными зубьями: Проверьте его перед использованием. Не пользуйтесь поврежденными, изношенными или имеющими иные дефекты дисками. Прежде, чем пользоваться, убедитесь, что диск установлен правильно, и дайте пиле поработать без нагрузки от 5 до 10 секунд. При обнаружении значительного биения или иного дефекта сразу же отключите пилу.

Использование неправильных дисков (или абразивных заточных дисков) снижает производительность резки и может вызвать серьезные несчастные случаи или повреждение машины.

Дополнительные меры безопасности для сухопильной пилы.

1. Всегда плотно прижимайте обрабатываемую деталь к направляющей линейке.
2. Прежде, чем отпускать пусковой выключатель, поднимите диск пилы из распила.
3. Прежде, чем начинать резку, дайте электродвигателю достигнуть полной скорости.
4. Проверьте, есть ли у электророзетки соединение с заземлением, и защищена ли она плавким предохранителем на 10А и автоматическим выключателем остаточного тока с током размыкания 30 мА.
5. Пользуйтесь только дисками РИДЖИД с твердосплавными зубьями и параметрами скорости по меньшей мере столь же высокими, как об/мин (R.P.M.), указанные на заводской марке.
6. При переноске держите инструмент за ручку.
7. Чтобы избежать повреждения и опасности получения электрошока постоянно следите за тем, чтобы электротрншур не оказывался рядом с диском пилы.
8. Надевайте защитные очки.
9. Прежде, чем включать устройство в сеть, проверьте исправность работы предохранительного щитка. Никогда не работайте на машине, если предохранительный щиток не на месте.

Работа.

Инструмент оснащен трехжильным шнуром и трехштырьковой вилкой, подходящей к розетке с заземлением. Зелено-желтая жила в шнуре - это провод заземления. Никогда не подсоединяйте этот провод к питающей клеме.

Пусковой выключатель.

(См. рис. 1) Чтобы включить электродвигатель, надавите на механический предохранитель выключателя и нажмите на пусковую кнопку. Чтобы остановить двигатель, отпустите пусковую кнопку.

Совмещенное запорное устройство и рычаг открывания предохранительного щитка.

(См. рис. 2)

ВНИМАНИЕ

Диск сухопильной пилы РИДЖИД прослужит долго, если будут соблюдаться определенные основополагающие правила:

- * Не прилагайте усилия при введении диска в материал, который нужно распилить.
- * Распиливайте детали, размеры которых не превышают указанные для данного диска.
- * Прежде, чем начинать резку, дайте машине набрать полную скорость вращения.
- * НИКОГДА не останавливайте и не возобновляйте работу, если диск контактирует с материалом. Это приведет к поломке зубьев.
- * Правильно зажимайте детали и выверяйте их положение по отношению к диску.
- * Чтобы уменьшить нагревание диска, зажимайте детали так, чтобы обеспечить наименьшую поверхность резания.

Повреждения диска, вызванные несоблюдением этих правил, не включаются в гарантию РИДЖИД.

Резка различных профилей (см. рис. 3 и 4)

Примечание: Перед регулировкой направляющей линейки выньте вилку из розетки.

Резка под углом 90°

Установите направляющую линейку для резки под углом 90, убедитесь, что обрабатываемая деталь выверена по отношению к диску, и зажмите ее между прижимной пластиной и направляющей линейкой.

Резка под углом 45° (или другим углом)

Установите направляющую линейку для резки под нужным углом и затяните два винта. Выньте обрабатываемую деталь и зажмите ее между прижимной пластиной и направляющей линейкой.

Для ускоренного зажимания и повторного зажимания обрабатываемых деталей одного размера может использоваться рукоятка быстрой установки.

Техническое обслуживание и осмотр.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Перед тем, как начинать регулировку или техническое обслуживание машины, всегда вынимайте вилку из розетки.

Графитовые щетки.

Когда щетки сотрутся (минимальная длина 6 мм), замените их. Для замены следует использовать только подлинные щетки РИДЖИД. Выньте вилку из розетки. Снимите вентиляционную крышку. Отвинтите винт-пробку держателя щеток и выньте щетки, не нанося повреждений держателям щеток. Замените щетки и ввинтите на место винт-пробку держателя щеток. Проверьте искрение щеток через прорези для поступления воздуха. В случае чрезмерного искрения немедленно отключите машину и верните ее в уполномоченный сервисный центр РИДЖИД.

Замена дисков на сухопильной пиле.

(См. рис. 5 и 6)

1. Выньте вилку из розетки.
2. Удалите винты и отведите защитный кожух назад.
3. Нажмите на фиксатор шпинделя и установите шестигранный ключ (8 мм) на болт шпинделя. Отвинтите болт и осторожно снимите диск.
4. Наденьте на шпиндель новый диск, проверив, чтобы маркировка на диске соответствовала направлению вращения, указанному на защитном кожухе.
5. Установите на место внешний фланец и болт шпинделя, затем плотно затяните его.
6. Опустите защитный кожух и установите винты на место.

Проверка.

Периодически проверяйте степень затяжки всех винтов и подтягивайте те, которые незатянуты. Незатянутые винты могут привести к повреждению инструмента или вызвать серьезные несчастные случаи.

Любая другая регулировка или ремонт должны осуществляться только уполномоченными сервисными центрами РИДЖИД.

Eksplotavimo instrukcija

Techniniai duomenys

Tipas:	590L
Galingumas:	2200 W
Greitis:	1300 aps/min.
Disko matmenys	355 x 25,4 mm
Svoris:	25 kg

Maksimalus našumas:

(Žr. Pav. 7)

Standartinis komplektavimas:

70 dantų diskiniis pjūklas
Šešiabriūnus veržlūraktis

Saugumo technikos instrukcija

Dėmesio: Gaisro, elektros šoko ir traumų išvengimui naudojantis elektriniais įrankiais, reikia visada griežtai laikytis pagrindinių atsargumo priemonių. Prieš pradedant dirbtį šiuo įrankiu, perskaitykite šias taisykles ir pridedamas instrukcijas.

Perspėjimas: pries įjungiant į tinklą patirkrinkite:

- **Itampa:** ji turi atitiktinį nurodytai ant prietaiso.
- **Išjungėjų:** turi būti atjungtas (padėtis "0")
- **Įrankių:** naudokite tinkamais RIDGID sausapjūviais pjūklais su kietmetaliu dantimis. Nenaudokite pažeistų, išsidėvėjusių arba kitų defektų turinčių pjūklų. Prieš naudojimą įsitikinkite, kad pjūklas įstatytas teisingai ir užtvirtintas, paleidus pjūklą leiskite jam be apkrovimo padirbtį nuo 5 iki 10 sek. Pastebėjus žymų mušimą ar kitus defektus, įrankį tuo pat išjunkite.

Netinkamų abrazyvinų diskų naudojimas sumažins pjovimo našumą ir gali sukelti rintus nelaimingus atsitikimus bei įrankio gedimus.

Papildomi saugumo technikos reikalavimai sausapjūviam pjūklui

1. Visada tvirtai prispauskite dirbamą detalę prie nukreipiamosios liniuotės.
2. Prieš atleidžiant paleidimo jungiklį, pakelkite diską iš pjaunamos detalės.
3. Prieš pradedant pjovimą leiskite elektros varikliui išvystyti pilną greitį.
4. Patirkrinkite ar elektros rozetė įžeminta ir apsaugota 10A elektros saugikliu, automatiniu srovės išjungėju.

5. Naudokitės tik RIDGID firmos kietmetaliu padengtus sausapjūvius pjūklus, kurių greitis yra ne mažesnis negu apsisukimų skaičius per minutę nurodytas įrenginio etiketėje.
6. Nešant įrankį laikyt i už rankenos.
7. Kad išvengti elektros šoko, sekite, kad elektros laidas būtų toliau nuo pjūklo.
8. Naudokite apsauginius akinius.
9. Prieš įjungiant įrankį į elektros tinklą, patirkrinkite skydelio tinkamumą. Niekada nedirbkite nesant apsauginio skydelio.

Eksplotaatinimas

Įrankis su komplektuotas trių gysly laidu ir trių kaiščių elektros šakute, tinkančiai rozelei su įžeminimu. žaliai geltonas laidas skirtas įžeminimui. Niekada nejunkite šio laido prie maitinimo gnybto.

Paleidimo jungiklis (pav. 1)

Norint įjungti elektros variklį, paspauskite mechaninį paleidėjo saugiklį ir paspauskite paleidimo mygtuką. Norint variklį sustabdyti, atleiskite paleidimo mygtuką.

Kombinuotas užrakinimo mechanizmas ir apsaugos atidarymo rankenėlė (pan. 2)

Dėmesio:

Sausapjūvis pjūkolas RIDGID tarnaus ilgai, jeigu laikysitės pagrindinių taisyslių:

- nespauksite pjūklo pradedant pjovimą, nuleidžiant diską ant pjaunamos medžiagos.
 - pjaukite tokius matmenų medžiagą, kuriai pritaikytas diskas.
 - prieš pradedant pjovimą, leiskite mašinai išvystyti pilną sukimosi greitį.
 - niekada nestabdykite ir neatnaujinkite pjovimo, jeigu diskas nuleistas į pjaunamą medžią.
 - teisingai prispauksite detales, išlyginkite jų padėtį disco atžvilgiu. Priėsingų atveju gali išfūžti pjūklelio dantys.
 - kad sumažinti disco kaitimą pjovimo metu, pjaunamą detalę taip ižvirtinkite, kad užtikrintu galimai mažesnį pjaunamą paviršių.
- Nesilaikan šiu taisyslių, RIDGID netaliko garantijos jų gedimo atveju.

Ivairių profilių pjovimas (pav. 3 ir 4)

Pastaba: Prieš nukreipimo liniuotės reguliavimą ištraukite šakutę iš rozetės.

Pjovimas 90° kampu

Pastatykite nukreipiamą liniuotę pjovimui 90° kampu, įsitikinkite, kad pjaunama detalė nustatytą disco atžvilgiu, suspauskite ją tarp prispaudimo plokštelių ir nukreipiamosios liniuotės.

Pjovimas 45° kampu (arba kitu kampu)

Nustatykite nukreipiamą liniuotę pjovimui reikiamu kampu ir išsukite du varžtus. Jdékite apdorojamatą detalę ir suspauskite ją tarp prispaudimo plokštelių ir nukreipiamosios liniuotės. Pagreitintam detalės prispaudimui, apdorojant vieną išmatavimų detales, gali būti naudojama greito nustatymo rankenėlė. (pav. 3)

Techninis aptarnavimas ir priežišra

Perspėjimas: Prieš pradedant reguliavimą ir techninį aptarnavimą, visada ištraukite šakutę iš rozetės.

Grafitiniai šepetėliai

Kai grafitiniai šepetėliai susitrins (minimalus ilgis 6mm), juos reikia pakeisti. Keitimui reikia naudoti tik originalius RIDGID šepetelius. Ištraukite šakutę iš rozetės. Nuimkite védinimo dangtį. Išsukite šepetelių laikiklio varžtą-kamštį ir išimkite šepetelių nepažeidžiant šepetelių laikiklius. Pakeiskite šepetelius ir išsukite iš šepetelių laikiklio varžtą-kamštį. Patirkrinkite per oro pritekėjimo išpjovas šepetelių kibirkščiavimą. Šeant dideliam kibirkščiavimui nedelsiant atjunkite mechanizmą ir kreipkitės dėl remonto į įgaliotą RIDGID serviso centrą.

Sausapjūvio pjšklo keitimas (pav. 5 ir 6)

1. Ištraukite šakutę iš rozetės.
2. Atsukite varžtų ir nulenkite apsauginį gaubtą atgal ir užfiksuojite šioje padėtyje.
3. Nuspauksite ašies fiksatorių ir įstatykite šešiabriaunį 8mm raktą ant ašies varžto. Atsukite varžtą ir atsargiai išimkite diską.
4. Uždékite ant ašies naują diską, patirkrinkite sukimosi krypties teisingumą pagal markiuotę diske ir kryptį nurodytą ant gaubto.
5. Pastatykite į vietą išorinį flansą ir ašies varžtą patikimai į užveržiant.
6. Nuleiskite apsauginį dangtelį žemyn ir jdékite į vietą varžtus.

Priežišra

Periodiškai tikrinkite visų varžtų užveržimą ir paveržkite neužveržtus. Nepakankamai užveržti varžtai gali būti įrankio gedimo ir rimtų nelaimingų atsitikimų priežastimi.

Bet koks kitas reguliavimas ir remontas turi būti atliekamas tik RIDGID įgaliotuose serвиso centruose.

LIETOŠANAS INSTRUKCIJA

Tehniskie dati

Tips:	590L
Jauda:	2200 W
Atrums:	1300 apgr.min.
Diska lielums:	355 x 25,4 mm
Svars:	25 kg
Radioatraucējumu apspiešana saskaņā ar VDE 0875 prasībām.	

Maksimālais ražigums (skat.zīm.7)

Standarta piederumu komplekts

Sausās zāģēšanas zāga disks ar 70 zobiem
Sešstūra atslēga

Drošības tehnikas norādījumi

Uzmanību: Lai mazinātu ugunsgrēka, elektriskā trieciena un traumu rašanās briesmas, elektroinstrumenta lietošanas laikā vienmēr jāievēro sekojošus drošības pamatnoteikumus. Pirms darba uzsākšanas ar šo instrumentu, izlasiet šo instrukciju un tai pievienotos norādījumus.

Brīdinājums: Pirms instrumenta pieslēgšanas elektriskajam tīklam, pārbaudiet sekojošo:

- Spriegums:** Tīkla spriegumam ir jāatbilst instrumenta plāksnītē norādītajam.
- Slēdzis:** Instrumentam ir jābūt izslēgtam (slēdzis pozicijā "0").
- Instruments:** Izmantojiet dotajam materiālam piemērotus abrazīvos diskus RIDGID. Abrazīvais disks: Pārbaudiet to pirms lietošanas. Nelietojet bojātus, nodilūšus vai citādi defektīvus diskus. Pirms lietošanas pārliecībāties, ka disks ir uzstādīts pareizi un ļaujiet zāģim darboties bez slodzes 5-10 sekundes. Konstatējot ievērojamu vibrāciju vai citus defektus, nekavējoties izslēdziet zāgi.

Nepareizu disku (vai abrazīvo disku) lietošana samazinās zāģēšanas produktivitāti un var izraisīt nelaimes gadījumus vai instrumenta bojājumus.

Papildus drošības pasākumi abrazīvā zāģa lietošanas laikā

- Vienmēr cieši piespiediet apstrādājamo detalju pie vadlineāla.
- Pirms ieslēgšanas slēdža atlaišanas izceliet zāga disku no zāģējuma.
- Pirms zāģēšanas uzsākšanas ļaujiet elektromotoram sasniegt pilnu ātrumu.
- Pārbaudiet, vai tīkla kontaktligzda ir iezemēta un vai tā ir aizsargāta ar kūstošo 10 A drošinātāju un atlikuma strāvas automātisko izslēdzēju, kura atvienojuma strāva ir 30 mA.
- Izmantojiet tikai diskus RIDGID ar cieta sakausējuma zobiem un ar tādiem ātruma parametriem, kuri ir vismaz tikpat lieli, kā tas apgriezienu skaits minūtē, kas norādīts rūpniecas markā.
- Pārnešanas laikā turiet instrumentu aiz roktura.
- Lai izvairītos no bojājumiem un elektriskā trieciena rašanās briesmām pastāvīgi raugieties, lai strāvas kabelis neatrastos līdzās zāga diskam.
- Nēsājiet aizsargbrilles.
- Pirms instrumenta pieslēgšanas strāvai pārbaudiet, vai aizsargs darbojas pareizi. Nekad nestrādājiet ar instrumentu, ja tam nav uzlikts aizsargs.

Darbs

Instruments ir aprīkots ar trīsdziļu strāvas kabeli un trīsdakšīnu kontaktu, kurš ir pievienojams rozetei ar iezemējumu. Zali dzeltenā dzīsīla kabelī ir iezemējuma vads. Nekad nepievienojet šo vadu pie kontaktklemmes.

Slēdzis (Skat.zīm.1).

Lai ieslēgtu elektromotoru, nospiediet slēdža mehānisko drošinātāju un nospiediet palaišanas pogu. Lai izslēgtu motoru, atlaidiet palaišanas pogu.

Kombinētā slēgierīce un drošības pārsega atvēršanas svira (skat.zīm.2)

UZMANĪBU:

Sausās zāģēšanas zāga RIDGID disks kalpos ilgi, ja tiks ievēroti noteikti pamatnoteikumi:

- Nepielieciet spēku, ievadot disku zāģējamajā materiālā.
- Zāģējiet detaljas, kuru izmēri nepārsniedz attiecīgajam diskam norādītos.
- Pirms zāģēšanas uzsākšanas ļaujiet instrumentam uzņemt pilnu rotācijas ātrumu.
- NEKAD nepārtrauciet un neatsāciet darbu, ja disks saskaras ar materiālu. Tas novēdis pie zobu salaušanas.
- Pareizi iestipriniet detaljas un pārbaudiet to stāvokli attiecībā pret disku.
- Lai samazinātu diskā sakāršanu, nostipriniet detaljas tā, lai nodrošinātu vismazāko zāģēšanas virsmu.

Uz diskā bojājumiem, kuri radušies šo noteikumu neievērošanas dēļ, neattiecas RIDGID garantija.

Dažādu profili zāģēšana (skat.zīm.3 un 4)

Piezīme: Pirms vadlineāla regulēšanas atvienojet instrumentu no tīkla.

Zāģēšana 90 grādu lenķi:

Nostādiet vadlineālu zāģēšanai 90 grādu lenķi, pārliecinieties, ka apstrādājamā detaļa ir nocentrēta attiecībā pret disku, un iestipriniet to starp fiksatorplātni un vadlineālu.

Zāģēšana 45 grādu (vai kādā citā) lenķi

Nostādiet vadlineālu zāģēšanai nepieciešamajā lenķi un pievelciet divas skrūves. Nocentrējet apstrādājamo detaļu un iestipriniet to starp fiksatorplātni un vadlineālu.

Viena izmēra apstrādājamo detaļu paātrinātai nostiprināšanai un otrreizējai nostiprināšanai var izmantot atrās nostiprināšanas rokturi (skat.zīm.3).

Tehniskā apkope un pārbaude

BRĪDINĀJUMS: Pirms uzsākt instrumenta regulēšanu vai tehnisko apkopi, vienmēr atvienojiet to no tikla.

Grafita sukas

Kad sukas nodils (minimālais garums 6 mm), nomainiet tās. Nomaiņai izmantojiet tikai oriģinālās RIDGID sukas. Atvienojiet instrumentu no tikla. Noņemiet ventīlācijas vāciņu. Atskrūvējet suku turētāja skrūvējamo vāciņu un izņemiet sukas, nesabojājot suku turētājus. Nomainiet sukas un ieskrūvējiet atpakaļ skrūvējamo vāciņu. Pārbaudiet dzirksteļu rašanos sukas caur gaisa ieplūdes spraugām. Ja dzirksteļošana ir pārāk intensīva, nekavējoties atvienojiet instrumentu un nododiet to autorizētā RIDGID servisa centrā.

Abrazīvo disku nomainīga (skat.zīm.5 un 6)

1. Atvienojiet instrumentu no tikla.
2. Izskrūvējet skrūves un atbilstoši drošības pārsegu atpakaļ.
3. Nospiediet fiksatora stieni un uzlieciet sešstūra atslēgu (8 mm) uz stieņa skrūves. Atskrūvējet skrūvi un uzmanīgi nonemiet disku.
4. Uzmauciet uz stieņa jaunu disku un raugieties, lai diska marķējums atbilst rotācijas virzienam, kurš norādīts uz drošības pārsega.
5. Nostipriniet savā vietā ārējo atloku un stieņa skrūvi, pēc tam to stingri savelciet.
6. Nolaidiet drošības pārsegu un ieskrūvējiet skrūves atpakaļ.

Pārbaude

Periodiski pārbaudiet visu skrūvju savilkšanas stingribu un pievelciet tās, kuras nav savilkas. Nepievilktas skrūves var novest pie instrumenta bojājuma vai izraisīt nopietrus nelaimes gadījumus.

Visu citu regulēšanu vai remontu drīkst veikt tikai autorizēti RIDGID servisa centri.

KASUTAMISJUHEND

Tehnilised andmed.

Tüüp:	590L
Võimsus:	2200W
Kiirus:	1300 p/min
Ketas:	355 x 25,4mm
Kaal:	25kg

Raadiolainete häirivus vastavalt VDE 0875

Materjali max. mõõtmed. (joonis 7)

Standardvarustus.

Kuivlõikeketas 70 hammast, kuuskant võti.

Ohutusinstruktaaz.

Tähelepanu!

Kui kasutate elektritööriista, siis järgige alati ohutusnõudeid, vähendamaks tule-, elektrilöögi- ja isiklike vigastuste ohtu. Lugege hoolikalt läbi see juhend, enne kui alustate tööd.

Hoiatus!

Enne kui ühendate seadme vooluvõrku, kontrollige järgmisi asju.

- Toitepinge: Pingi masina teh.andmete plaadil peab vastama vooluvõrgule.
- Lülitit: Masin peab olema lülitatud välja (lülitit asend "0").
- Seade: Kasutage masinas ainult selleks ettenähtud RIDGID-i kuivlõikeketast. Kontrollige ketta seisukorda enne kasutamist. Ärge kasutage vigastatud, kulunud või mõnel muul moel defektset lõikeketast. Enne masina käivitamist kontrollige, et lõikeketas oleks korralikult kinnitatud. Seejärel laske masinal 5-10 sek.tühjalt käia. Seiska lõikur kohe kui märkate mingit vibratsiooni või defekti. Kui kasutate mitteõiget lõikeketast, võite saavutada küll suurema läbilõikavuse kuid võite põhjustada tõsise õnnetuse või rikke masinas.

Lisaohutusnõuded kuivsaele.

1. Kinnita detail alati korralikult vastu tugiplaati.
2. Eemaldage ketas lõigatavast materjalist enne kui vabastate lülitit ja seiskate masina.
3. Enne lõikamist oodake kuni mootor saavutab max. pöörded.

4. Veenduge kas vooluvõrgu pistik on maandatud ja kas ta on ühendatud 10A kaitsmega.
5. Kasutage ainult RIDGID-i kôvasulamlõikeketast vastavale kiirusele, mis on näidatud tehniliste andmete plaadil.
6. Tõstke tööriista alati ainult käepidemest.
7. Hoidke toitejuhe lõikekettast eemal, et seda mitte vigastada.
8. Kasutage kaitseprille.
9. Enne masina ühendamist toitevõrku kontrollige et kettakaitse toimiks korralikult. Ärge kunagi kasutage seadet mille kettakaitse ei tööta.

Kasutamine.

Masin on varustatud toitekaabliga, mis koosneb kolmest katsetatud juhtmest ja kolmest ühendusklemmist. Kolla-roheline juhe on maandus, ärge seda kunagi ühendage faasiga.

Sisse/välja lülitி. (joonis1)

Vajutage mehaaniliselt lüiliti lukustusnupule ja tõmmake lüiliti päästikut, et käivitada mootor. Vabastage päästik kui soovite masinat seisata.

Kettakaitsme avamishooob. (joonis 2)

Tähelepanu!

RIDGID-i kuivlõikeketas kestab kaua kui järgida järgmisi soovitusi:

- Ärge suruge väga kõvasti kettale peale kui lõikate.
- Lõigake ainult lubatud max. mõõtudega materjali.
- Oodake kuni mootor saavutab max. pöörded ning siis alustage lõikamist.
- Ärge kunagi käivitage ega seisake masinat kui ketas on kontaktis lõigatava materjaliga.
- Kinnitage lõigatav detail korralikult ning veenduge, et ta on tsentreeritud lõikekettale.
- Kinnitage materjal korralikult, et saavutada minimaalne lõiketee ja vähendada lõikeketta kuumenemist.

Juhul kui ketas puruneb mittejärgides ühte neist punktidest, siis see ei kuulu garantii alla.

Lõikamine erineva nurga all. (joonis 3 ja 4)

Enne kui asute seadma lõikenurka, eemaldage toitejuhe vooluvõrgust.

90° lõikamine

Seadke tugiplaat 90° asendisse, kontrollige kas lõikeketas ulatab lõikama antud detaili ning kinnitage detail tugiplaadi ja kinnitusplaadi vahelle.

45° (või teine nurk)

Seadke tugiplaat sobiva nurga alla ning pingutage kaks polti. Tsentreerige detail ja kinnitage ta kinnitusplaadi ning tugiplaadi vahelle. Kiirseadmiskäepidet võib kasutada samamõõduliste detailide kinnitamisel (joonis 3).

Hooldus ja kontroll.

Tähelepanu!

Alati enne igat hooldust või kontrolli, eemaldage toitejuhe vooluvõrgust.

Söeharjad.

Vahetage harjad kui need on liiga kulunud (min. pikkus 6mm). Kasutage ainult RIDGID-i originaalharju. Eemaldage toitejuhe vooluvõrgust. Eemaldag ventilaatori kate, keerake lahti harjhoidja kate ja eemaldage harjad neid vigastamata. Vahetage harjad ja keerake tagasi harjapesa kate, Kontrollige harjade sädelust, vaadates läbi ventilatsiooniavade. Kui sädelemine on intensiivne, seisake kohe seade ja toimetage see RIDGID-i remonditöökotta.

Lõikeketta vahetamine. (joonis 5 ja 6)

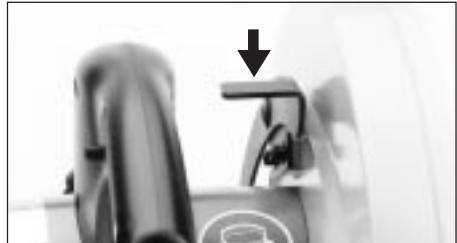
1. Eemaldage toitejuhe vooluvõrgust.
2. Eemaldage kettakaitsme otsaplaadi kruvid ning seejärel otsaplaat. Lükake kettakaitse tagasi ning fikseerige ta sellesse asendisse.
3. Vajutage völli lukustusnupule ja keerake võtmega ketta kinnituspolt lahti. Eemaldage ketas ettevaatlilikult.
4. Asetage uus ketas südamikule, jälgides, et kettal olev liikumissuuna nool ühtiks kettakaitsmel näidatud suunaga.
5. Asetage tugiseib ning lukustuspolt oma kohale ning pingutage polt korralikult kinni.
6. Asetage kettakaitsme otsaplaat oma kohale ning kinnitage kruvid. Tagastage ketta ohutuskaitse algasendisse.

Kontroll.

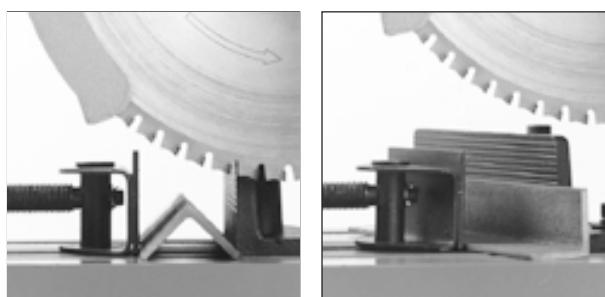
Kontrollige perioodiliselt kõikide kruvide kinniolekut. Kui midagi on lahti, siis pingutage need. Lahtised kruvid võivad põhjustada masina vigastumist või õnnetust. Ülejäänud remonditööd teostab RIDGID-i volitatud remonditöökoda.



1

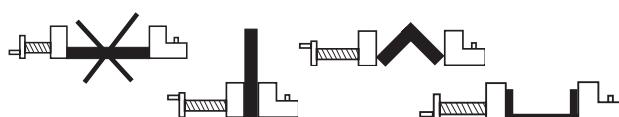


2



3

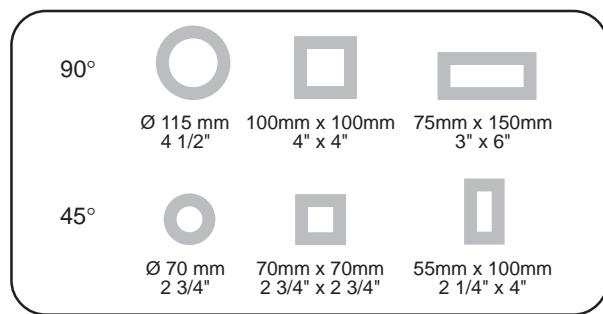
4



5



6



7



Ridge Tool Subsidiary
Emerson Electric Co.